

PRECISIÓN, AGILIDAD Y VERSATILIDAD CON LA JUSTA INVERSIÓN.

DYNACORD es una máquina diseñada para brindar una solución integral de corte, ofreciendo alta productividad, excelente precisión y gran versatilidad. Por su inteligente configuración, DYNACORD permite cortar chapas y tubos utilizando corte por plasma convencional, plasma de oxígeno u oxicorte, con operación totalmente automática.

DYNACORD es la mejor opción para empresas que buscan acceder a la última tecnología disponible con una inversión moderada.



BENEFICIOS DE DYNACORD

AGILIDAD

Su excelente relación peso-potencia le permite minimizar la inercia y responder con gran velocidad y precisión a las órdenes del CNC.

VERSATILIDAD

Utiliza corte con plasma convencional, plasma de oxígeno u oxicorte. El complemento DYNATUBE permite el corte de tubos con plasma, otorgando la mayor versatilidad que puede esperarse de una mesa de corte CNC.

PRODUCTIVIDAD

DYNACORD ha sido especialmente diseñada para alcanzar cómodamente las altas velocidades requeridas para el corte plasma, permitiendo así maximizar la productividad y minimizar el costo operativo.

CONFIABILIDAD Y FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

Diseño simple e inteligente. Posee Servomotores de alta potencia, rieles "T" de acero rectificado, guías lineales trapecoidales, sistema de piñón-cremallera de alta precisión y pórtico de aluminio.



	UNIDAD	DY-20	DY-25	DY-30
ANCHO ÚTIL DE CORTE*	mm	2000	2500	3000
ANCHO TOTAL	mm	2900	3400	3900
ALTURA TOTAL	mm	1650	1650	1650
VELOCIDAD MÁXIMA	mm/min	20000	20000	20000
ALIMENTACIÓN	v	220-380V, Trifásico	220-380V, Trifásico	220-380V, Trifásico
PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO	mm	0,2	0,2	0,2
PRECISIÓN DE REPETIBILIDAD	mm	0,1	0,1	0,1
Nº. MÁXIMO ESTACIONES DE CORTE	u	1	2	3
Nº. MÁXIMO EQUIPOS DE PLASMA **	u	1	1	1
LARGO MÍNIMO ÚTIL DE CORTE	mm	4000	4000	4000
LARGO MÁXIMO ÚTIL DE CORTE***	mm	6500	6500	6500
ESTACIONAMIENTO	mm	1000	1000	1000
MODULO DE AMPLIACIÓN	mm	2500	2500	2500
LARGO TOTAL	mm	Largo máximo de corte + Estacionamiento		

* Por estación adicional, agregar 300 mm. ** Fuentes de Plasma Línea Powermax / HSD130 / MAXPRO200 *** Otros largos de corte a requerimiento del cliente

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Estructura de bancada rígida fabricada en acero soldado.
- Rieles longitudinales en "T", de acero SAE 1045, rectificadas.
- Guías lineales transversales trapezoidales Hiwin.
- CNC con pantalla Touch Screen.
- Servomotores brushless AC (sin escobillas); tecnología CMBUS.
- Reductores planetarios (backslach).
- Doble motorización longitudinal sincronizada electrónicamente por el CNC.
- Acoplamiento flexible por piñón-cremallera de alta precisión.
- Control de altura de torcha con anticollisión magnético.
- Cables de torcha plasma transportados a través de cadena/oruga plástica.
- Software CAD-CAM con NESTING automático.
- Panel de control del sistema de fácil operación.
- Precisión de 0,2mm.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Sistema DYNATUBE para corte de tubos hasta 500mm.
- Carros porta-sopletes esclavos de oxicorte.
- Sistema de encendido automático de sopletes de oxicorte.
- Sistema de control de altura capacitivo de oxicorte.
- Sistema de seguridad perimetral.

