

**PRECISIÓN, AGILIDAD Y VERSATILIDAD CON LA JUSTA INVERSIÓN.**

*DYNACORD es una máquina diseñada para brindar una solución integral de corte, ofreciendo alta productividad, excelente precisión y gran versatilidad. Por su inteligente configuración, DYNACORD permite cortar chapas y tubos utilizando corte por plasma convencional, plasma de oxígeno u oxicorte, con operación totalmente automática.*

*DYNACORD es la mejor opción para empresas que buscan acceder a la última tecnología disponible con una inversión moderada.*



## BENEFICIOS DE DYNACORD

### AGILIDAD

*Su excelente relación peso-potencia le permite minimizar la inercia y responder con gran velocidad y precisión a las órdenes del CNC.*

### VERSATILIDAD

*Utiliza corte con plasma convencional, plasma de oxígeno u oxicorte. El complemento DYNATUBE permite el corte de tubos con plasma, otorgando la mayor versatilidad que puede esperarse de una mesa de corte CNC.*

### PRODUCTIVIDAD

*DYNACORD ha sido especialmente diseñada para alcanzar cómodamente las altas velocidades requeridas para el corte plasma, permitiendo así maximizar la productividad y minimizar el costo operativo.*

### CONFIABILIDAD Y FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

*Diseño simple e inteligente. Posee Servomotores de alta potencia, rieles "T" de acero rectificadas, guías lineales trapecoidales, sistema de piñón-cremallera de alta precisión y pórtico de aluminio.*



	UNIDAD	DY-20	DY-25	DY-30
ANCHO ÚTIL DE CORTE*	mm	2000	2500	3000
ANCHO TOTAL	mm	2900	3400	3900
ALTURA TOTAL	mm	1650	1650	1650
VELOCIDAD MÁXIMA	mm/min	20000	20000	20000
ALIMENTACIÓN	v	220-380V, Trifásico	220-380V, Trifásico	220-380V, Trifásico
PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO	mm	0,2	0,2	0,2
PRECISIÓN DE REPETIBILIDAD	mm	0,1	0,1	0,1
Nº. MÁXIMO ESTACIONES DE CORTE	u	1	2	3
Nº. MÁXIMO EQUIPOS DE PLASMA **	u	1	1	1
LARGO MÍNIMO ÚTIL DE CORTE	mm	4000	4000	4000
LARGO MÁXIMO ÚTIL DE CORTE***	mm	6500	6500	6500
ESTACIONAMIENTO	mm	1000	1000	1000
MODULO DE AMPLIACIÓN	mm	2500	2500	2500
LARGO TOTAL	mm	Largo máximo de corte + Estacionamiento		

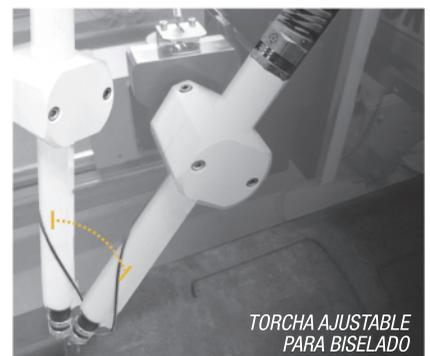
\* Por estación adicional, agregar 300 mm. \*\* Fuentes de Plasma Línea Powermax / HSD130 / MAXPRO200 \*\*\* Otros largos de corte a requerimiento del cliente

## CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Estructura de bancada rígida fabricada en acero soldado.
- Rieles longitudinales en "T", de acero SAE 1045, rectificadas.
- Guías lineales transversales trapezoidales Hiwin.
- CNC con pantalla Touch Screen.
- Servomotores brushless AC (sin escobillas); tecnología CMBUS.
- Reductores planetarios (backslach).
- Doble motorización longitudinal sincronizada electrónicamente por el CNC.
- Acoplamiento flexible por piñón-cremallera de alta precisión.
- Control de altura de torcha con anticollisión magnético.
- Cables de torcha plasma transportados a través de cadena/oruga plástica.
- Software CAD-CAM con NESTING automático.
- Panel de control del sistema de fácil operación.
- Precisión de 0,2mm.

## ACCESORIOS OPCIONALES

- Sistema DYNATUBE para corte de tubos hasta 500mm.
- Carros porta-sopletes esclavos de oxicorte.
- Sistema de encendido automático de sopletes de oxicorte.
- Sistema de control de altura capacitivo de oxicorte.
- Sistema de seguridad perimetral.



**BAW Buenos Aires Welding S.R.L.**

Mármol 3559 (B17541Y), San Justo, Prov. de Buenos Aires, Argentina | Tel: +54 (11) 4482 2272 | [www.baw.com.ar](http://www.baw.com.ar) | [www.femcor.com.ar](http://www.femcor.com.ar)