

CONARCO C



Electrodo especialmente diseñado para cortar. No requiere el uso de oxígeno u otros gases. Apto para cortar y perforar chapa rebabar fundiciones, cortar montantes y soldaduras de cualquier naturaleza, especialmente cuando resulta dificultoso hacerlo con torcha oxiacetilénico.

Clasificaciones metal de soldadura:	No aplica
--	-----------

Tipo de aleación:	Acero carbono
Tipo de corriente:	CC (+) / CA

Composición química (%)

C	Si	Mn
0.08	0.45	0.59

Información para pedidos

CONARCO C 3.25 MM	0303715
CONARCO C 4.00 MM	0303717