

# Rogue ET 202iP

Un equipo compacto para grandes hechos



Rogue ET 202iP

## Industria

- Alimentos y bebidas
- Reparación y Mantenimiento
- Fabricación en general
- Refrigeración
- Industria Automotriz



Panel de control  
con visualización de alto brillo



torcha con control  
remoto

Sólida, resistente con rendimiento sin precedentes, el Rogue ET 202iP tiene características de arco excepcionales tanto en modo TIG con alta frecuencia, TIG Pulsado y en modo electrodo.

Lista para todo trabajo y cualquier lugar, un equipo desarrollado para soportar las condiciones más adversas entregando un trabajo perfecto.

Todos los recursos necesarios para una soldadura TIG DC con la más alta calidad en cualquier condición, están disponibles en este equipo compacto y completamente probado. Pre flujo de gas, corriente de arranque, rampa de subida y bajada, corriente final y post flujo con modo de 2 o 4 tiempos.

Además, tiene una función pulsada con una frecuencia de 0,2 Hz a 500 Hz para un mejor control de la entrada térmica.

En el modo de electrodo, el usuario puede configurar el Hotstart y Arc Force así como seleccionar la curva característica para soldadura con E6010/6011.

Todo eso ajustado mediante una interfaz sencilla e intuitiva.

- **Simplemente de por vida** - registra su equipo en [esab.com/garantía](http://esab.com/garantía) y extienda la garantía de su Rogue a 3 años
- **Excelente Alta Frecuencia** en la apertura del arco garantiza que no haya fallas o contaminación de la pieza y del tungsteno, con características de arco superiores. Desempeño suave y estable
- **Fácil de Usar** - Configuración sencilla de parámetros de forma intuitiva, incluso en las funciones más avanzadas
- **Controles TIG Avanzados** - Control de la soldadura de principio a fin para los mejores resultados en todos los trabajos
- **Pulso de hasta 500 Hz** para un control perfecto de la entrada de calor y soldaduras excepcionales en acero inoxidable
- **Diseño robusto con IP23S** - desarrollado para aplicaciones tanto en el piso como en el sitio de fabricación, con compuestos especiales resistentes a impactos y llamas
- **Lista para uso** - torcha TIG con ajuste de corriente remoto, pinza de masa y manguera de gas

Visite [esab.com](http://esab.com) para más información.

# Rogue ET 202iP

Especificaciones	
Tensión de red	230 VAC ±15%, 1ph, 50/60 Hz
Rango de corriente Electrodos revestidos (SMAW) TIG (GTAW)	20-200A 10-200A
Corriente de salida máxima	200 A
Potencia aparente (salida)	6 kVA
Energía consumida en Standby	50 W
Voltaje en Vacío (VRD off)	63 V DC
Ciclo de trabajo - Electrodo revestidos (SMAW) (40 °C)	200 A / 28 V @ 25% 129 A / 25,2 V @ 60% 100 A / 24 V @ 100%
Ciclo de trabajo - TIG (GTAW) (40 °C)	200 A / 18 V @ 25% 129 A / 15,2 V @ 60% 100 A / 14 V @ 100%
Transformador recomendado	≥ 10 kVA
Temperatura de funcionamiento	-10 a +40 °C
Clase de protección	IP23S
Estándar	IEC 60974-1
Dimensiones (An x L x Al)	403 x 153 x 264 mm
Peso	8,7 kg

Información para pedidos	
Descripción	Código SAP
Rogue ET 202iP <i>Incluye fuente de poder, cable de entrada de 3m de largo, torcha TIG 26F 4m 200A, pinza masa con cable de 3m, manguera de gas, correa para el hombro y un juego de piezas de desgaste que incluye electrodo de tungsteno.</i>	0743218

Opcionales (no incluidos)	
Descripción	Código SAP
Control de pedal (4,5 m) y conector 8-pin	0733206
Cable porta electrodos	0722372

## NORMA IEC 60.974-1

Todos los equipos de ESAB pasan las pruebas más rigurosas.



LLUVIA Y  
POLVO



CAÍDAS



GOLPES



LARGA  
DURACIÓN



AMBIENTES DE  
TEMPERATURA  
EXTREMA



ESAB / [esab.com](http://esab.com)

