

CONARCO 11



Electrodo celulósico de buena penetración apto para toda posición. Indicado para la soldadura de tubos con y sin costura para uso en calderas, condensadores, intercambiadores de calor y otros recipientes de alta presión. Su característica más destacada es la de poder usarse con corriente alterna utilizando transformadores con tensión de vacío (OCV) ≥ 60 V. Para aplicar especialmente en montajes, instalaciones y talleres donde no se dispone de corriente continua.

Clasificaciones metal de soldadura:	AWS A5.1: E6011
--	-----------------

Tipo de aleación:	Acero carbono
Tipo de corriente:	CC (+) / CA

Propiedades mecánicas típicas			
Condición	Límite de fluencia	Límite de resistencia	Alargamiento
Como soldado	431 MPa	504 MPa	24%

Ensayo charpy		
Condición	Temperatura	Impacto
Como soldado	-30 °C	52J

Composición química (%)		
C	Si	Mn
0.08	0.15	0.39

Información técnica adicional	
Diámetro	Corriente
2.50 mm	55 - 75 A
3.25 mm	100 - 130 A
4.00 mm	135 - 160 A

Información para pedidos	
CONARCO 11 2.50 MM	0303431
CONARCO 11 3.25 MM	0303433
CONARCO 11 4.00 MM	0303435