

Modelo	ALFA	ABSOLUTA	DYNACORD	LÍNEACORD	MEGACORD
DIMENSIONES Y CAPACIDAD					
Anchos útiles de corte	1500 mm	1500 mm 2400 mm	2000 mm 2500 mm 3000 mm	2000 mm 2500 mm 3000 mm	3000 mm 3500 mm 4000 mm 5000 mm
Largo útil de corte Standard	3000 mm	3000 mm 6000 mm	4000 mm 6500 mm	6000 mm	6000 mm
Espesor máximo de corte recomendado	12 mm	20 mm	32 mm con plasma 150 mm con oxicorte	80 mm con plasma 150 mm con oxicorte	80 mm con plasma 300 mm con oxicorte
Precisión	0.5 mm	0.2 mm	0.2 mm	0.2 mm	0.2 mm
Velocidad de movimiento	16000 mm/min	25000 mm/min	20000 mm/min	25000 mm/min	25000 mm/min
Instalación	Fácil (no requiere bases)	Fácil (no requiere bases)	Fácil (no requiere bases)	Requiere bases de concreto	Requiere bases de concreto
Productividad	Baja	Intermedia	Intermedia	Alta	Alta
EQUIPAMIENTOS					
Pórtico	Construido en perfil de aluminio BoschRR normalizado, con carros soportes de aluminio fundido mecanizado. Con guías lineales de precisión para el movimiento transversal de carros porta torcha plasma.	Construido con tubos de acero electrosoldados, sistema "Light Weight" de Femcor, con todas las caras de contacto rectificadas. Con guías lineales de precisión para el movimiento transversal de carros porta torcha plasma.	Construido en perfil de aluminio BoschRR normalizado, con estructura soporte de acero electrosoldado, con guías lineales de precisión para el movimiento transversal de carros porta torcha plasma y/o oxicortes.	Construido en perfil de aluminio BoschRR normalizado, con estructura soporte de acero electrosoldado, con guías lineales de precisión para el movimiento transversal de carros porta torcha plasma y/o oxicortes.	Construido en tubo de acero de gran espesor, con estructura soporte electrosoldada con todas las caras de contacto mecanizadas. con guías lineales de precisión para el movimiento transversal de carros porta torcha plasma y/o oxicortes.
Bancada	Estructura monobloque electrosoldada, mecanizada y con guías lineales de precisión para el movimiento longitudinal del pórtico.	Construido con tubos de acero electrosoldados, sistema "Light Weight" de Femcor, con todas las caras de contacto rectificadas. Con guías lineales de precisión para el movimiento longitudinal del pórtico.	Estructura tubular electrosoldada, con guías rieles longitudinales en "T" rectificadas.	Estructura de patas de nivelación o viga conformada doble "T", con guías rieles longitudinales mecanizados y rectificados	Estructura de viga conformada doble "T", con guías rieles longitudinales mecanizados y rectificados
Control Numérico	Basado en PC con Windows 7 y pantalla touch screem de 15"	ESA500 Vikin, con pantalla touch screem MicroEDGE Pro, con pantalla touch screem HTOem	ESA500 Vikin, con pantalla touch screem MicroEDGE Pro, con pantalla touch screem HTOem	EDGE Pro, serie Picopath con pantalla touch screem MicroEDGE Pro, con pantalla touch screem HTOem	EDGE Pro, serie Hypath-6 ejes, con pantalla touch screem
Ejes y motorizaciones	4 ejes con motores paso a paso sin reducción (sistema directo)	4 ejes Ejes XY con servomotores AC-CamBUS (versión ESA Vikin) o AC marca Yaskawa (versión MicroEDGE Pro)	4 ejes Ejes XY con servomotores AC-CamBUS (versión ESA Vikin) o AC marca Yaskawa (versión MicroEDGE Pro)	4 ejes Ejes XY con servomotores AC BRUSHLESS marca Yaskawa, torque de 140NM, integrados con reductores Alpha	4 ejes Ejes XY con servomotores AC BRUSHLESS marca Yaskawa, torque de 350NM, integrados con reductores Alpha
Tracción	Piñón y cremallera rectificada mod:1.5 Sistema directo, motor paso a paso sin reducción	Piñón con acople sitlock y cremallera rectificada mod:2. Sistema flexible, conjunto servomotorreductor montado sobre guías y carros trapezoidales	Piñón y cremallera rectificada mod:1.5, Sistema flexible, porta servomotor reductor sobre guías y carros trapezoidales	Piñón con acople sitlock y cremallera rectificada mod:2. Sistema flexible, conjunto servomotorreductor montado sobre guías y carros trapezoidales	Piñón con acople sitlock y cremallera rectificada mod:2. Sistema flexible, conjunto servomotorreductor montado sobre guías y carros trapezoidales
Proceso Plasma	Sistemas Powermax	Sistemas Powermax, HSD130, MAXPRO 200, HPR130XD	Sistemas Powermax, HSD130, MAX PRO 200	Sistemas Powermax, HSD130, HPR130XD, HPR260XD, HPR400XD	Sistemas Powermax, HSD130, HPR130XD, HPR260XD, HPR400XD Opcional: Cabezal Biselador Robotizado "BH3DFemcor"
Dispositivos Automáticos Opcionales	-	-	DYNATUBE, dispositivo para corte y biselado de tubos redondos, con formas a través del software CADCam	-	Cabezal Biselador Robotizado "BH3D-Femcor"
Control de altura de plasma (THC)	Electrónico por voltaje de Arco con dispositivo anticolidión magnético	Sensor PHC (Powemax y HSD130) Sensor THC o ArcGlide THC (HPR130XD) con anticolidión magnético	Sensor PHC con anticolidión magnético	ArcGlide THC con anticolidión magnético	ArcGlide THC con anticolidión magnético o Sensor THC (con cabezal robotizado)
Proceso Oxicorte	-	-	Hasta 4 sopletes (1 cabezal maestro y 3 esclavos)	Hasta 4 sopletes con ignición automática (1 cabezal maestro y 3 esclavos) Opcional: Cabezal Biselador X-Y	Hasta 4 sopletes con ignición automática (1 cabezal maestro y 3 esclavos) Opcional: Cabezal Biselador X-Y
Proceso de marcado	-	ArcWriter y HPR130XD	Marcador Neumático	HPR130XD, HPR260XD, HPR400XD Marcador Neumático	HPR130XD, HPR260XD, HPR400XD
Software	NestMaster	NestMaster, TurboNest o ProNest	NestMaster o TurboNest	ProNest 2010	ProNest 2010
Mesa de apoyo	Mesa de agua incorporada Mesa de aspiración de humos	Mesa de aspiración de humos	Mesa de aspiración de humos Mesa de agua fija Mesa de agua con nivel regulable	Mesa de aspiración de humos Mesa de agua con nivel regulable	Mesa de aspiración de humos Mesa de agua con nivel regulable
Opcionales	Secador de Aire Unidad de UPS	Filtro de Aire Secador de Aire Frigorífico Unidad de UPS Sistema Powermax manual	Filtro de Aire Secador de Aire Frigorífico Unidad de UPS Sistema Powermax manual	Filtro de Aire Secador de Aire Frigorífico Unidad de UPS Sistema Powermax manual	Filtro de Aire Secador de Aire Frigorífico Unidad de UPS Sistema Powermax manual