

CONARCO 24



Electrodo de revestimiento rutilico de alto rendimiento y muy buenas propiedades operativas. Penetración mediana y cordón plano con excelente terminación. Indicado para la soldadura de estructuras metálicas, tanques, barcos, máquinas, en posiciones plana o filete horizontal. Ideal en aquellas aplicaciones en las que se necesita una elevada velocidad de deposición con excelente calidad radiográfica.

Clasificaciones metal de soldadura:	AWS A5.1: E7024
--	-----------------

Tipo de aleación:	Acero carbono
Tipo de corriente:	CC (-) / CA

Propiedades mecánicas típicas

Condición	Límite de fluencia	Límite de resistencia	Alargamiento
Como soldado	488 MPa	567 MPa	22%

Composición química (%)

C	Si	Mn
0.09	0.40	0.66

Información técnica adicional

Diámetro	Corriente
3.25 mm	140 - 180 A
4.00 mm	180 - 220 A
5.00 mm	200 - 240 A

Información para pedidos

CONARCO 24 3.25 MM	0303599
CONARCO 24 4.00 MM	0303600
CONARCO 24 5.00 MM	0303601