

EQUIPO DE CORTE LÁSER DE FIBRA



SENFENG SF3015C 1.5 KW

Bancada de máquina con estructura para soldadura de tubos.
Durável y no deformable.

Tecnología: La cama de soldadura reforzada está diseñada en base a un movimiento de alta velocidad y se somete a un tratamiento de envejecimiento para garantizar su precisión y estabilidad en el funcionamiento a largo plazo.

Centro: Después del recocido para eliminar la tensión interna, el equipo se somete a vibración secundaria, tratamiento de envejecimiento y mecanizado fino.

Característica: La estructura de lecho semihueco reduce la deformación térmica, lo que da como resultado una larga vida útil y una alta precisión de corte.

Estructura de la máquina de larga duración. Parámetros técnicos SF3015C

Items	Parameters 1,5 Kw
Área de trabajo (largo x ancho)	3050*1500 mm
Recorrido del eje X	1530 mm
Recorrido del eje Y	3050 mm
Recorrido del eje Z	350 mm
Precisión de posicionamiento del eje X/Y	± 0,5 mm
Precisión de posicionamiento repetido del eje X/Y	± 0,2 mm
Diámetro del tubo	20.220 mm
Longitud del tubo	500.600 mm
Velocidad máxima	100 m/min
Aceleración máxima	1,0 G
Carga máxima del banco de trabajo (kg)	1.110 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	8500*3740*2100 mm
Peso del equipo completo (kg)	31.130 kg
Número de fases	Tres fases
Tensión nominal de la fuente de alimentación	380V
Frecuencia	50 HZ
Grado de protección de la fuente de alimentación	IP 54

Cabezal de Corte Raytools

1. Refrigeración eficiente: Refrigeración eficiente: Las estructuras de refrigeración para las lentes de colimación y enfoque, además del flujo de aire de refrigeración adicional para la boquilla, prolongan el tiempo de funcionamiento.

2. Enfoque rápido: El ajuste del enfoque de colimación ofrece un movimiento más rápido del punto focal y un rango de enfoque más amplio en comparación con los ajustes de enfoque.

3. Múltiples lentes de protección: Cuatro lentes protectoras reducen la contaminación durante la fibra y el reemplazo de lentes, lo que prolonga la vida útil de las lentes de colimación y enfoque.

4. Estructura optimizada: El diseño integrado del cuerpo garantiza el sellado. Las interfaces de fibra QBH, QD y G5 mejoradas mejoran la compatibilidad del láser y previenen problemas como la oxidación causada por fugas.



Fuente Láser Max Photonics 6 Kw



La serie de **láser de fibra CW** de un solo módulo de tercera generación desarrollada por MAX varía de 300W a 3.000 W, los nuevos láseres tienen mayor eficiencia de conversión electro-óptica, calidad óptica más alta y estable, mayor capacidad de resistencia al estrés de altitud y aplican un sistema de transmisión de fibra optimizado de segunda generación para garantizar un efecto de corte más estable y sofisticado en corte de hoja gruesa. Esta serie de láseres se aplica a muchos escenarios de aplicación: corte, soldadura, perforación, procesamiento de dispositivos médicos, etc., con una costura estrecha de la hoja cortada y una sección brillante.