Origo Arc 3001i

Soldadura Industrial con Electrodos Revestidos

2 AÑOS GARANTÍA

Origo Arc 3001i

VRD

OrigoArc 3001i es ideal para trabajos en campo, capaz de trabajar en una amplia gama de alimentación de 127 a 440V, con reconocimiento automático de la red y cables de alimentación de hasta 50 metros.

Para soldar acero al carbono, inoxidable o hierro fundido con electrodos de hasta 5mm o TIG.

- Selección del proceso - Electrodo o TIG
- Tipo de electrodo - básico, rutílico o celulósico
- Ajustes de corriente, Arc Force y Hot Start
- Tipo de arco - suave o agresivo

- Alimentación con reconocimiento automático de la red 127-440V, mono o trifásico.
- Ideal para trabajos en el campo, la alimentación puede ser hecha con cables de alimentación de hasta 50 metros.
- Soldadura con electrodos de hasta 5mm, o en el modo TIG Lift Arc.
- Selección del tipo de electrodo, con una opción específica para electrodos celulósicos, con excelentes resultados de soldadura.
- Panel sencillo, fácil de configurar y con los ajustes mostrados en una sola pantalla digital.
- HotStart y ArcForce ajustables.
- Función VRD, que reduce la tensión de salida a vacío para aumentar la seguridad del usuario.

Visite **esab.com** para obtener más información.

Industria

- Construcción civil
- Fabricación pesada
- Minería
- Reparación y mantenimiento
- Tubería
- Naval y Offshore

Panel simple e intuitivo

Origo Arc 3001i

Especificaciones			
Tensión de alimentación	1Ø – 127/220V (+/-15%) / 3Ø - 220/380/440V (+/-15%)		
Frecuencia	50/60 Hz		
	1Ø - 127 V	**1Ø - 220 V**	**3Ø - 220/380/440 V**
Factor de potencia con corriente máxima	0,99	0,99	0,96
Tensión a vacio (con VRD)	77V (15V)*	77V (15V)*	77V (15V)*
Potencia aparente	4 kVA	6,6 kVA	11,7 kVA
Potência activa	3,96 kW	6,6 kW	11,232 kW
Rango de corriente electrodos (SMAW)	25 - 110 A	25 - 200 A	25 - 300 A
Rango de corriente TIG (GTAW)	10 - 110 A	10 - 200 A	10 - 300 A
Ciclo de Trabajo - electrodos (SMAW)	110 A / 24.4 V @ 60% 85 A / 13.4 V @ 100%	200 A / 28 V @ 60% 155 A / 16.2 V @ 100%	300 A / 32 V @ 40% 190 A / 27.6 V @ 100%
Ciclo de Trabajo - TIG (GTAW)	110 A / 14.4 V @ 60% 85 A / 13.4 V @ 100%	200 A / 18 V @ 60% 155 A / 16.2 V @ 100%	300 A / 22 V @ 40% 190 A / 17.6 V @ 100%
Corriente nominal máxima	31 A	31 A	31 A / 220 V 18 A / 380 V 15 A / 440 V
Corriente eficaz máxima	25 A	25 A	21A / 220 V 13A / 380 V 11A / 440 V
Generador recomendado	5 kVA	7 kVA	12 kVA
Disyuntor recomendado	32 A	32 A	25 A / 220 V 16 A / 380 V 16 A / 440 V
Dimensiones (An x L x Al)	241 x 493 x 397 mm		
Peso	22,5 Kg		
Clase de protección	IP21S		

** La fuente llega con la función VRD activada de fábrica. En caso de que necesite desactivar la función, contacte al servicio autorizado de ESAB (SAE).*

Accesorios (no incluidos)	
Kit Pinza portaelectrodo Handy 300, OKC 50 (3m)	0735470
Kit Pinza masa, OKC 50 (3m)	0735469

Códigos	
Origo Arc 3001i *(Incluye cable porta electrodo 5m, pinza de masa 3m, Manual del usuario, y guía de inicio rápido)*	0740107

ESAB / esab.com

GLOBALLY CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEMS

Rev4 04/2021 / SP Nota: Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Los productos pueden variar de los que aparecen en la imagen.